

Ruban film PTFE Scotch® 62

Adhésif silicone thermodurcissable, endos traité pour un meilleur accrochage des matériaux d'imprégnation



BT 0641-1100 –
Novembre 2000

Description et application:

Ruban film PTFE avec adhésif silicone thermodurcissable, de **classe H (180°C)**, simple face, disponible en rouleaux de 33 mètres et de couleur ambre clair.

Le ruban Scotch® 62 a une surface spécialement traitée pour un excellent accrochage des résines époxydes ou de l'adhésif sur l'endos de son propre support.

- Le ruban Scotch® 62 est utilisé pour des applications telles que l'isolation et la protection de bobines, transformateurs, relais en haute température, le fretage de faisceaux, la protection d'épingles et induits de moteurs et l'isolation de fils et de câble en faible température.

- De part sa constitution, le ruban Scotch® 62 a une excellente résistance thermique et mécanique, une grande inertie aux agents chimiques, une haute rigidité diélectrique ainsi qu'une faible absorption d'humidité et un faible dégazage.

- Imprimable.

L'adhésif silicone thermodurcissable nécessite un cycle minimum de polymérisation de 3 heures à 260°C. Toutefois, un traitement de 24 heures à 260°C est exigé pour obtenir une résistance optimale aux solvants.

Propriétés (valeurs typiques)*:

Essais	Unités	Valeur	Méthodes d'essais
Epaisseur total	mm	0,09	ASTM D 1000
Epaisseur du support	mm	0,05	ASTM D 1000
Résistance à la traction	N/10mm	35	ASTM D 1000
Allongement à la rupture	%	200	ASTM D 1000
Adhésion sur acier	N/10mm	2.7	ASTM D 1000
Tension de claquage	V	9500	ASTM D 1000
Résistance d'isolement (à 96% Humidité Relative)	Mégohms	>1 x 10 ⁶	ASTM D 1000
Facteur de corrosion électrolytique	—	1,0	3M
Groupe de matériaux CTI	—	I	UL1950
Température d'utilisation	°C	-50 à +130	

* les valeurs présentées dans ce tableau sont des valeurs moyennes obtenues à partir de nombreuses mesures et ne sont pas prévues pour être utilisées comme spécification. En cas de besoin, une spécification produit sera disponible sur demande.

Spécifications :

Reconnu UL 510, **non propagateur de la flamme**, dossier E17385, guide OANZ 2, et pour des applications à des températures n'excédant pas 180°C.

Spécifications militaires : MIL I 23594C (type 2, classe 1)

Conditions et durées de stockage recommandées :

- 10°C à 35°C et 25 à 75 % d'humidité relative
- 5 ans maximum conseillés

Note importante :

Le produit décrit dans ce bulletin technique peut être utilisé pour des applications très diverses. Nous vous recommandons de réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée et d'assurer que notre produit satisfait à ses contraintes et de nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de ventes, les usages et la législation en vigueur. En cas de questionnement le bulletin technique du fabricant fait foi.

POLYDECOUPE FRANCE
7 Allée 21
Zone Inova 3000
88150 THAON LES VOSGES

0329654671
contact@polydecoupe.com
www.polydecoupe.com

SAS au capital de 50 000€
Code NAF 252A
Siret: 33294513800037



3M & IPG

Certification ISO 9001:2015

