

# 9088 - 9088 FL

## Ruban double face haute performance



Bulletin Technique

Octobre, 2010  
Dernière version : Juin 2004

**Description du produit** Les 9088 et 9088FL sont des rubans ahésifs double face avec un support polyester et un adhésif de surface très performant qui fournit une bonne adhésion sur les substrats à haute et basse énergie de surface. Ces produits combinent à la fois de bonnes performances au pelage et au cisaillement. Les 9088 et 9088FL possèdent un tack initial élevé qui assure un assemblage performant juste après l'application du produit.

### Propriétés

#### physiques

Ne peuvent être utilisées comme spécifications

	9088	9088FL
<b>Type d'adhésif</b>	Acrylique modifié	Acrylique modifié
<b>Support</b>	Polyester	Polyester
<b>Epaisseur</b> (ASTM D-3652)		
Ruban	0.205 mm (205µm)	0.205mm (205µm)
Protecteur	0.060 mm (620µm)	0.070mm (70µm)
Totale	0.265 mm (265µm)	0.275mm (275µm)
<b>Protecteur</b>	Papier blanc avec logo 3M écrit en rouge	Film polyéthylène rouge
<b>Couleur du ruban</b>	Translucide	Transparent
<b>Durée de stockage</b>	12 mois à compter de la date de réception du produit par le client, à condition que le produit soit stocké dans son emballage d'origine à 21°C (70°F) et 50% d'humidité relative.	

### Caractéristiques

Ne peuvent être utilisées comme spécifications

Adhésion sur acier inoxydable Pelage à 180° à 300 mm/min.	15.0 N/cm	
Résistance au cisaillement Statique (acier inox 25mm x 25mm)	23°C / 1kg 65°C / 500g 90°C / 500g	10000 minutes 10000 minutes
Résistance en température En pointe En continue Minimum	150°C 93°C -30°C	
Résistance aux solvants	Bonne	
Résistance aux UV	Excellente	
Résistance aux plastifiants	Bonne	

### Informations complémentaires

- La résistance de l'assemblage est liée à la surface de contact entre l'adhésif et le support. L'application d'une pression ferme permet un meilleur contact de l'adhésif avec le support et augmente ainsi la résistance de l'assemblage.
- Pour obtenir une adhésion optimale, les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et unifiées. Le solvant généralement utilisé pour le nettoyage des surfaces est un mélange (50/50) d'alcool isopropylique et d'eau. Utiliser les précautions d'emploi appropriées pour la manipulation des solvants.
- La température d'application idéale est comprise entre 21°C et 38°C (70°F et 100°F). L'application initiale du ruban sur des surfaces dont la température est inférieure à 10°C (50°F) est déconseillé car l'adhésif devient trop ferme pour ahérer correctement. Cependant une fois le ruban correctement appliqué, la tenue aux basses températures est généralement satisfaisante.



<b>Plastifiants</b>	Ce produit a une bonne résistance aux migrations de plastifiants. Cependant, en raison d'une large variété de plastifiants, nous recommandons fortement de réaliser des essais préliminaires pour s'assurer de la compatibilité entre l'adhésifs et les matériaux. 10 jours à 50°C accélèreront la remontée des plastifiants s'il y en a dans les matériaux. Les plastifiants se trouvent principalement dans les matériaux tels que les PVC et quelques caoutchoucs.		
<b>Applications</b>	Le 9088 est adapté pour l'assemblage d'une large variété de matériaux, ximilaires ou différents, tels que le bois, le métal, le verre, le papier, la peinture et de nombreux tissus et plastiques.		
<b>Marchés types</b>	Plastiques extrudés Habillage intérieur automobile Point de vente Enseignes Fabricants de stores vénissiens Pièces d'équilibrage	Fabrication de métaux Cadres Equipement de sport Maroquinerie Finition impression Mailing	Emballage Ascenceurs Badges et plaques d'identification Accessoires
<b>Informations additionnelles</b>	Pour toute demande d'information additionnelle, contacter l'adresse ci-dessous. Fiches de données et de sécurité : <a href="http://.quickfds.fr">http://.quickfds.fr</a>		
<b>Remarques importantes</b>	Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont bassées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs : -de réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ; -de nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.		

**Note importante :**

Le produit décrit dans ce bulletin technique peut être utilisé pour des applications très diverses. Nous vous recommandons de réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée et d'assurer que notre produit satisfait à ses contraintes et de nous consulter préalablement à toute utilisation particulière. Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions de ventes, les usages et la législation en vigueur. En cas de questionnement le bulletin technique du fabricant fait foi.